

DIN 33870- Mono/Color

Hersteller/Markenname: **memo AG**

Chargennummer: **DPCM251ME**

Hauptanwendungsbereich: Für die Verwendung mit allen relevanten Druckern gemäß den Herstelleranweisungen

Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: 1.800

Prüfgerät: CNF1B08828/ VNC3B17002/ VNC3G17286

Werte aus bestehendem Prüfprotokoll übernommen:

Ja, aus ISO 19798

Prüfklima: - Temperatur: 24 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 45 %

Prüfdatum: 13.03.2017

Prüfer¹: Florian Bloemen

Prüfort²: memo AG

¹: werden Werte aus dem bestehenden Prüfprotokoll übernommen, ist der Unterzeichnende dafür verantwortlich, dass die Protokolle aus denen die Werte übertragen wurden plausibel sind und korrekt übertragen wurden.

²: entweder Ort der Prüfung oder Sitz des Herstellers des Protokolls

Prüfbeispiele:

Prüfmuster	Seitenleistung	Zur Bewertung verwendet	Chargen/Seriennummer
Prüfprobe 1	2.038	Ja	Muster 1
Prüfprobe 2	2.115	Ja	Muster 2
Prüfprobe 3	2.147	Ja	Muster 3
Prüfprobe 4	2.187	Ja	Muster 4
Prüfprobe 5	2.047	Ja	Muster 5
Prüfprobe 6	1.970	Ja	Muster 6
Prüfprobe 7	2.063	Ja	Muster 7
Prüfprobe 8	2.165	Ja	Muster 8
Prüfprobe 9	2.114	Ja	Muster 9

Für die Ermittlung wird für A1 die höchste, für A2 die mittlere und für A3 die niedrigste erzielte Leistung genutzt.

Vergleichsprobe	Seitenleistung	Zur Bewertung verwendet	Daten des Originalherstellers aus der ISO 19752 oder ISO 19798 Erklärung
OEM Prüfprobe 1	1.800	Ja	
OEM Prüfprobe 2	1.800	Ja	
OEM Prüfprobe 3	1.800	Ja	

Prüfung der gesundheitsrelevanten Eigenschaften (5.2):

Liegt ein EG Sicherheitsdatenblatt zum eingesetzten Toner vor?	Ja
Falls keine Informationen bezüglich des AMES-Test im EG- Sicherheitsdatenblatt vorhanden sind, ist ein Prüfbericht zum AMES-Test für den eingesetzten Toner vorhanden?	Nicht anwendbar
Falls nein: Beschreibung	

Kontrolle des Einflusses des Tonermoduls auf den Drucker (5.3)

Ist der Austritt des Toners geringer oder gleich dem Original?	Ja
Ist das Zusammenspiel zwischen Tonermodul und Drucker Akzeptabel?	Ja
Falls nein: Beschreibung	

Kontrolle des Anschreibverhaltens (5.4):

Ist das Druckbild unmittelbar nach dem Einsetzen des Toners einwandfrei?	Ja
Falls nein: Beschreibung	

Kontrolle der Ergiebigkeitszahl (5.5):

Aus den Prüfproben im oberen Teil wird für A1 der maximale für A2 der mittlere und für A3 der minimale Wert der memo Tonermodule verwendet.

Druckfarbe	Schwarz	Durchschnitt (Ä oder V)			
Ergiebigkeit A	$(A1 + A2 + A3)/3 = \bar{A}$	A1: 2.187	A2: 2.114	A3: 1.970	2.090
Ergiebigkeit V	$(V1 + V2 + V3)/3 = V$	V1: 1.800	V2: 1.800	V3: 1.800	1.800

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier
 bsi. memo ist zertifiziert nach
 DIN EN ISO 5001 + 14001

Alternativ:

Ergiebigkeit A:
 Ergebnis der Prüfung nach ISO/IEC 19752 Ä:
 Verweis auf das Prüfprotokoll:
 Testdatum:

Ergiebigkeit V:
 Ergebnis der Prüfung nach ISO/IEC 19752 V:
 Verweis auf das Prüfprotokoll:
 Testdatum:

Ergebnis: $EZ = \bar{A} / V: 1,16$

Ist die erwartete Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja

Ist die erwartete Seitenzahl erreicht?

Ja

Kontrolle der schwarzen/farbigen Drucke (5.6.2):

Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A1:	44,7
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V1:	48,8
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja
Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A2:	45,8
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V2:	48,8
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja
Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A3:	45,8
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V3:	49
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier
 bsi. memo ist zertifiziert nach
 DIN EN ISO 9001 + 14001

Kontrolle des Verblässens (5.6.3.):

Testdruck A1: magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	88,9	74,4	58,9	47,6
Farbwerte mit der größten Abweichung	1,6	4,4	3,9	4,3

Testdruck V1: magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	90,6	76,5	62,4	50,1
Farbwerte mit der größten Abweichung	0,8	1,3	1,9	2,2

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	0,8	3,1	2	2,1
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

Testdruck A2:

magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	89	72,8	59,2	47
Farbwerte mit der größten Abweichung	1,2	0,9	1,8	2

Testdruck V2:

magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	90,6	75,5	61,8	49,8
Farbwerte mit der größten Abweichung	0,6	1,4	2,2	1,7

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	1	0,5	0,4	0,3
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

Testdruck A3:

magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	88	70,9	57,3	47,4
Farbwerte mit der größten Abweichung	1,9	0,9	0,9	2,4

Testdruck V3:

magenta

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	91	75,8	62,1	50,4
Farbwerte mit der größten Abweichung	2,4	1,4	1,6	2,1

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	0,5	0,5	0,7	0,3
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

Prüfung der Tonerhaftung (5.6.4):

Prüfverfahren: visuell (Klebebandverfahren):

Ist die Widerstandsfähigkeit innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

Prüfung der Farbgleichmäßigkeit (5.6.5):

Sind die Farbunterschiede innerhalb der zulässigen Parameter $\Delta E \leq 8$? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

Prüfung auf Hintergrunddruck (5.6.6):

Ist die Hintergrundverschmutzung innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

Prüfung auf Geisterdrucke (5.6.7):

Liegt die Wiederholung der magenta Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

Prüfung der Tonermischbarkeit (5.6.8):

Ist die Tonermischbarkeit gegeben? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben Nicht anwendbar

GESAMTERGEBNIS: bestanden