

## DIN 33870- Mono/Color

Hersteller/Markenname: **memo AG** Modell/Typ OEM: **CC532A**  
 Chargennummer: **DPCCP2025YEP** Tonerfarbe: **gelb**  
 Hauptanwendungsbereich: Für die Verwendung mit allen relevanten Druckern gemäß den  
 Herstelleranweisungen  
 Vorgesehene Ergiebigkeitszahl: 2.800  
 Prüfgerät: CNCS804003/ CNHSC14257  
 Werte aus bestehendem Prüfprotokoll übernommen: Ja, aus ISO 19798

Prüfklima:     -   Temperatur:                    24 °C  
                   -   Relative Luftfeuchtigkeit:    45 %

Prüfdatum: 13.03.2017  
 Prüfer<sup>1</sup>: Florian Bloemen  
 Prüfort<sup>2</sup>: memo AG

1: werden Werte aus dem bestehenden Prüfprotokoll übernommen, ist der Unterzeichnende dafür verantwortlich, dass die Protokolle aus denen die Werte übertragen wurden plausibel sind und korrekt übertragen wurden.

2: entweder Ort der Prüfung oder Sitz des Herstellers des Protokolls

### Prüfbeispiele:

Prüfmuster	Seitenleistung	Zur Bewertung verwendet	Chargen/Seriennummer
Prüfprobe 1	2.882	Ja	Muster 1
Prüfprobe 2	3.061	Ja	Muster 2
Prüfprobe 3	3.300	Ja	Muster 3
Prüfprobe 4	3.083	Ja	Muster 4
Prüfprobe 5	3.523	Ja	Muster 5
Prüfprobe 6	3.005	Ja	Muster 6
Prüfprobe 7	2.980	Ja	Muster 7
Prüfprobe 8	3.359	Ja	Muster 8
Prüfprobe 9	3.456	Ja	Muster 9

Für die Ermittlung wird für A1 die höchste, für A2 die mittlere und für A3 die niedrigste erzielte Leistung genutzt.

Vergleichsprobe	Seitenleistung	Zur Bewertung verwendet	Daten des Originalherstellers aus der ISO 19752 oder ISO 19798 Erklärung
OEM Prüfprobe 1	2.800	Ja	
OEM Prüfprobe 2	2.800	Ja	
OEM Prüfprobe 3	2.800	Ja	

**Prüfung der gesundheitsrelevanten Eigenschaften (5.2):**

Liegt ein EG Sicherheitsdatenblatt zum eingesetzten Toner vor?	Ja
Falls keine Informationen bezüglich des AMES-Test im EG- Sicherheitsdatenblatt vorhanden sind, ist ein Prüfbericht zum AMES-Test für den eingesetzten Toner vorhanden?	Nicht anwendbar
Falls nein: Beschreibung	

**Kontrolle des Einflusses des Tonermoduls auf den Drucker (5.3)**

Ist der Austritt des Toners geringer oder gleich dem Original?	Ja
Ist das Zusammenspiel zwischen Tonermodul und Drucker Akzeptabel?	Ja
Falls nein: Beschreibung	

**Kontrolle des Anschreibverhaltens (5.4):**

Ist das Druckbild unmittelbar nach dem Einsetzen des Toners einwandfrei?	Ja
Falls nein: Beschreibung	

**Kontrolle der Ergiebigkeitszahl (5.5):**

Aus den Prüfproben im oberen Teil wird für A1 der maximale für A2 der mittlere und für A3 der minimale Wert der memo Tonermodule verwendet.

Druckfarbe	Schwarz				Durchschnitt (Ä oder V)
Ergiebigkeit A	$(A1 + A2 + A3)/3 = \bar{A}$	A1: 3.523	A2: 3.083	A3: 2.882	3.163
Ergiebigkeit V	$(V1 + V2 + V3)/3 = V$	V1: 2.800	V2: 2.800	V3: 2.800	2.800

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier  
 bsi. memo ist zertifiziert nach DIN EN ISO 5001 + 14001

Alternativ:

Ergiebigkeit A:  
 Ergebnis der Prüfung nach ISO/IEC 19752 Ä:  
 Verweis auf das Prüfprotokoll:  
 Testdatum:

Ergiebigkeit V:  
 Ergebnis der Prüfung nach ISO/IEC 19752 V:  
 Verweis auf das Prüfprotokoll:  
 Testdatum:

Ergebnis:  $EZ = \bar{A} / V: 1,13$

Ist die erwartete Ergiebigkeitszahl (EZ) erreicht?

Ja

Ist die erwartete Seitenzahl erreicht?

Ja

**Kontrolle der schwarzen/farbigen Drucke (5.6.2):**

Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A1:	87,3
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V1:	88,9
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja
Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A2:	87,9
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V2:	88,9
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja
Durchschnittswert der 2 Flächen F Prüfdruck A3:	87,6
Durchschnittswert der 2 Flächen F im Vergleich zum Prüfdruck V3:	88,5
Differenz ist nicht größer als $\Delta \leq 5$ für monochrom:	nicht anwendbar
Differenz ist nicht größer als $\Delta E \leq 18$ für Farbe:	Ja

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier  
 bsi. memo ist zertifiziert nach  
 DIN EN ISO 9001 + 14001

**Kontrolle des Verblässens (5.6.3.):**

Testdruck A1: gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	90,4	90,8	87,3	87,2
Farbwerte mit der größten Abweichung	1,8	0,3	0,6	0,3

Testdruck V1: gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	93	91,4	89	89
Farbwerte mit der größten Abweichung	2,3	0,7	1	0,7

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	0,5	0,4	0,4	0,4
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

Testdruck A2:

gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	92	90	87,1	87,3
Farbwerte mit der größten Abweichung	1	1	0,5	1

Testdruck V2:

gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	92,3	91,6	89,3	89,5
Farbwerte mit der größten Abweichung	0,6	0,6	0,8	1,2

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	0	0,4	0,3	0,2
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

Testdruck A3:

gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	87	87	90	92,6
Farbwerte mit der größten Abweichung	1,6	0,7	1,3	1,2

Testdruck V3:

gelb

Farbwerte nach 50 Seiten	1	6	A	F
	91,1	91,1	88,5	88,6
Farbwerte mit der größten Abweichung	0,6	0,2	0,2	0,3

Resultat:	1	6	A	F
Differenz $\Delta L \leq 8$	1	0,5	1,1	0,9
Differenzen innerhalb der erlaubten Parameter	Ja	Ja	Ja	Ja

## Prüfung der Tonerhaftung (5.6.4):

Prüfverfahren: visuell (Klebebandverfahren):

Ist die Widerstandsfähigkeit innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

## Prüfung der Farbgleichmäßigkeit (5.6.5):

Sind die Farbunterschiede innerhalb der zulässigen Parameter  $\Delta E \leq 8$ ? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

## Prüfung auf Hintergrunddruck (5.6.6):

Ist die Hintergrundverschmutzung innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

## Prüfung auf Geisterdrucke (5.6.7):

Liegt die Wiederholung der gelben Rechtecke innerhalb der zulässigen Parameter? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

## Prüfung der Tonermischbarkeit (5.6.8):

Ist die Tonermischbarkeit gegeben? Ja

Falls nein: Abweichung beschreiben

GESAMTERGEBNIS: **bestanden**